# **Technical Service Data Sheet**



# KYUSHU PAINT INDUSTRIAL CO., LTD

38 SAKEMI, OKAWA CITY, FUKUOKA PREF., JAPAN TEL 0944-86-5141

14.10

# ポリキュート PC-6150N

ポリキュートPCー6150Nは、アクリル変性不飽和ポリエステル樹脂で透明性・耐候性を重視して開発したFRPライニング用樹脂です。

#### 【用途】

明り取り用窓、サーフボード用等FRPとして透明性が要求されるところに使用できます。

## 【液状樹脂特性】

項目	代表值	測定条件
粘度(mPa·s)	400 — 500	B型粘度計 60min <sup>-1</sup>
ポットライフ (分)	15 — 25	55%MEKPO: 1.0%

※ 測定温度:25℃

#### 【機械的強度】

項目	単位	注型 板	積 層 板	
曲げ強さ	MPa	115	248	
曲げ弾性率	MPa	4197	8800	
引張強さ	MPa	65. 5	102	
引張弾性率	MPa	5347	10090	
伸 び 率	%	5. 1	_	
荷重たわみ温度	°C	51	_	
備考		アフターキュアー:110℃ 2時間	#450 ガラスマット 3 プライ	
		ノファーイユノー: NOC Z 時間	ガラス含有率:30±3wt%	

(注) 測定値であり保証値ではありません

### 【温度と硬化剤量によるポットライフの目安】

【温及こ及じ別至になるパントントンの日久】						
温度		硬化剤添加量				
	0. 5%	1.0%	2.0%	3. 0%		
10°C	_	98 分	60 分	49 分		
20℃	61 分	36 分	24 分	_		
30℃	28 分	17 分	12 分	_		

※ 硬化剤:カヤメックM(化薬アクゾ社製)使用

#### 【注意事項】

- 1. 冬場の外気温が 10℃以下の環境では粘度が高くなり、積層時に脱泡し難い場合があります。その時はスチレンモノマーで 5%程希釈して下さい。
- 2. 同様に低温時にゲル化が遅くなり、立面で垂れる場合があります。その時は硬化剤を3%迄添加して下さい。それでも垂れる場合は促進剤01を0.1%程添加して下さい。

[荷 姿] 20kg 4kg

[危険物表示] 第4類 第2石油類 危険等級 Ⅲ