

セミパーマナントタイプ外部離型剤

FREKOTE (フレコート)

フレコートは、セミパーマナントタイプの外部用離型剤です。フレコートは型への塗布後特殊な重合体となり、型の表面に4~5 μ の厚さの離型性フィルムを形成します。このフィルムは非常に強固であると共に、型の表面に化学的に強く密着する為、非常に優れた{反復離型性}を持つ事が出来ます。

又、この離型性フィルムは強靱な為、離型剤の{製品移行}がありません。従いまして出来上がった製品を洗浄処理等する必要がありません。

この離型性フィルムは耐熱性にも優れており、500℃の高温に耐え得るグレードもあります。

製品一覧

グレード	特 徴
Frekote 700-NC	一般的にゲルコートを使用しない浄化槽、タンクコンテナー等に使用されます。光沢の良い製品に適しています。滑り性が良い為、抜き勾配の厳しい製品にも対応できます。 硬化時間：20~25℃にて5-15分 適用樹脂：ポリエステル樹脂、エポキシ樹脂、合成ゴム、熱可塑性樹脂
Frekote 770-NC	この製品はFrekote700-NCの改良品で臭気の少ない溶剤を使用しており、又、濡れ性及び蒸発性も改良しましたので塗布作業時間が短縮されます。 硬化時間：20~25℃にて5-15分
Frekote 44-NC	Frekote44-NCは製品群中で最も強固なフィルムを形成し、耐熱性は約400℃です。連続成形に適しております。 硬化時間：室温にて180分、100-150℃焼き付けにて15分 適用樹脂：ポリエステル樹脂、エポキシ樹脂、熱可塑・熱硬化樹脂、ポロン、アラミド、グラファイト/カーボン繊維コンポジット、ポリエチレン回転成形。
Frekote 55-NC	この製品はFrekote44-NCの改良品です。臭気の少ない溶剤を使用しております。 硬化時間：室温にて180分、100-150℃焼き付けにて15分
Frekote FRP-NC	ゲルコートを使用するFRP製品に使用されます。 硬化時間：20-25℃にて30分 適用樹脂：ポリエステル樹脂、ビニルエステル樹脂
Frekote WOLO	FrekoteW O L O は特殊な離型用モノマーを使用して硬化時間を短縮しました。 硬化時間：20-25℃にて15分 適用樹脂：ポリエステル樹脂、ビニルエステル樹脂
Frekote FREWAX	FrekoteFREWAXはフレコートセミパーマナントポリマーとワックスを混合した製品で、フレコートの持つ反復離型性とワックスの簡単な塗布作業性を兼ね備えています。 硬化時間：20-25℃にて3時間 適用樹脂：ポリエステル樹脂、ビニルエステル樹脂
Frekote PMC	離型剤処理を行う前の油分やワックスを取り除く、型の洗浄処理に使用します。
Frekote FMS	FrekoteFMSは型表面の微細なキズを埋める為のシーリング剤です。型に離型剤を塗布する前に使用します。ポリエステル樹脂、エポキシ樹脂、ビニルエステル樹脂その他の樹脂型の処理に使用します。

* Frekoteは1ガロン缶、5ガロン缶、スプレー缶の入れ目があります。

* Frekoteは上記以外のグレードもございます。お問い合わせ下さい。