

LOCTITE

ヘンケルジャパン株式会社
ヘンケルテクノロジーズ

横浜市磯子区新磯子町 27-7

Tel:045-758-1800 Fax:045-758-1851

Product Description Sheet

FREKOTE® 700-NC

離型剤

Industrial Products, September 2001

製品概要

Loctite®Frekote®700-NC は非常に離型の難しい成型加工で優れた離型性能を発揮します。本製品はエポキシ（熱硬化性、ブリブレッジ*1）、ポリエステル樹脂、熱可塑性材料での使用に適しています。

*1；繊維や紙等に熱硬化性樹脂を染み込ませたもの

特長

非塩素系溶剤

光沢が高く、滑りがよい

非移行性

多様性 ほとんどのポリマーで使用可

型表面のこびり付きがない

室温で硬化

特性

外観	透明液体
臭気	炭化水素系
溶剤	炭化水素、ジブチルエステル
比重	0.760±0.010
引火点	31 Tag Closed Cup
使用時の注意	湿気に注意。使用しないときにはふたをしっかりと閉めてください。
棚寿命	製造後一年
使用温度	13-135
硬化後の熱安定性	400

金型下準備

本製品の性能を十分に引き出すために、金型の表面上の古い離型剤やその他の異物をきれいに取り除いておいてください。異物の除去には Frekote®PMC, PMC Plus、または適切な洗浄溶剤を使用してください。しつこくこびり付いた部分は軽く研磨して落として下さい。

新しい金型を使用する場合：

本製品と金型を良好な状態で密着させるために、新しい金型は十分に硬化させてください。グラスファイバーとエポキシの新しい金型は、製造ラインに乗せる前に金型製造者の指導に従って充分硬化させてください。

メモ：多孔性または圧粉体又は補修を行った金型には Frekote®Sealer（技術データ有り）を使用してください。弊社 Frekote 担当者にお問い合わせください。

使用方法 *使用前に MSDS をご参照ください。

本製品の塗布は室温 ~ 135 で行ってください。塗布にはスプレー、ハケ、ケバ立ちのない布が使用できます。スプレー使用の際にはドライエアスプレーであることを確認してください。またはエアレススプレーシステムを使用してください。ジェルコートを使用するときは wipe-on-wipe-off（塗りつけて拭取

る）方法で塗布してください。可能ならば本製品を使用する前に金型を 50 ぐらい熱しておくことと金型表面の湿気を除くことができます。

1. 薄い膜状で充分なので厚く塗布しないようご注意ください。薄く滑らかに一様に濡れるようにスプレーまたは塗りつけてください。塗布直後溶剤が揮発する前に同じ場所に重ねてスプレーまたは塗り付けしないで下さい。スプレーは金型から 20-30cm 離して行ってください。塗布は小面積づつに分けて端から順に行うときれいにできます。
2. 金型の使い始めは 2 層以上のコーティングを行います。充分に溶剤を揮発させるために塗布と塗布の間は 5-10 分放置してください。膜が乾いてべとべとしないぐらいに乾燥させます。
3. エアゾールで塗布を行うと仕上げ表面がツヤの無い感じになることがあります。光沢が必要なら乾燥後に綿製の布で軽く磨いてください。
4. 最初の数回の作業後、更に一度タッチアップ処理を施すと離型効率はさらに向上します。また金型に本製品が馴染むにつれて離型効率はさらに向上します。
5. 離型が困難な場合はその部分のみ、または全体をタッチアップで再コーティングしてください。温度が 135 以下の場合には本製品 Frekote®700-NC を使用してください。使用後、成形行程に移る前にはコーティング膜を充分に乾燥させてください。使用温度が 135 以上の部分では Frekote®800-NC の使用をお勧めします。

メモ：ベースとなる層が破れる前に定期的にタッチアップ補修を行うと成形樹脂の侵食やこびり付きを防ぐことができ、離型数を上げることができます。

注意：閉鎖成形システム（回転成形等）を使用の際は完全に溶剤が揮発しており、またその揮発物が金型内から完全に追い出された状態であることを確認してからシステムを閉鎖してください。オイルフリー圧縮エアを使用して溶剤の揮発、金型内の揮発物の換気を促すことができます。

燃性/保存方法

本製品は可燃性の溶剤を含んでいます。本製品を使用の際は必ず十分な換気をしてください。涼しい乾燥した場所で保管してください。使用しない時にはふたをしっかりと締め下さい。

備考

ここに記載されているデータは情報の提供のみを目的にしたもので、その信頼性は高いものと考えます。当社は、他の者が当社の管理の及ばない独自の方法で得た結果に対する責任は負いかねます。ここに記載された生産方法が使用される方の目的に適合するか否かの判断や、取扱時並びに使用時に起因する危険

記載のデータは情報の提供のみを目的にしたもので、製品の規格値ではありません。
本製品の規格値につきましては、ヘンケルジャパン株式会社までお問い合わせ下さい。

04/12/20

Frekote®

Henkel Technologies

から人や物を保護する為に有効と思われる予防対策の採否の決定は、使用される方の責任に於いて行なって下さい。記載のデータは規格値ではなく記載の適用例全てに対応出来るとは限りません。又、本製品を使用し製造された製品に対しても保証いたしません。又、本製品を使用し製造された製品の破損、信頼性、利益の損失等についての責任は負いかねます。ここに述べられた様々なプロセス又は性質は Henkel の特許使用のライセンスを与えた事を意味するものではありません。本製品の正式採用を検討される前に、この資料を手引きとして試験的に使用される事をお薦めします。本製品は一つ以上のアメリカ合衆国又は他国の特許、あるいは特許出願により保護されています。

記載のデータは情報の提供のみを目的にしたもので、製品の規格値ではありません。
本製品の規格値につきましては、ヘンケルジャパン株式会社ロックタイト事業本部までお問い合わせ下さい。

04/12/20