

Technical Service Data Sheet


 KTK

KYUSHU PAINT INDUSTRIAL CO., LTD

38 SAKEMI, OKAWA CITY, FUKUOKA PREF., JAPAN TEL 0944-86-5141

10.6

POLYKYUTO PC-916T(N)

(一般積層用樹脂)

POLYKYUTO PC-916T(N)は、ハンドレイアップ成形による含浸性・硬化性が良好な2液型の一般積層用不飽和ポリエステル樹脂です。パラフィンワックス入りのPC-916Tとパラフィンワックス無しのPC-916TNの2タイプがあります

【液状樹脂特性】

季節表示	S (夏タイプ)	M (春秋タイプ)	W (冬タイプ)	測定条件
粘度 (mPa·s)	380 - 480	280 - 380	220 - 320	B型粘度計 60min ⁻¹
揺変度	2.2以上	2.2以上	2.2以上	B型粘度計 6min ⁻¹ /60min ⁻¹
ポットライフ (分)	23 - 35	14 - 25	9 - 16	55% MEKPO 1.0%

※ 測定温度：25℃

【機械的強度】

項目	単位	注型板	積層板
曲げ強さ	MPa	65	201
曲げ弾性率	MPa	4770	9840
引張強さ	MPa	46	107
伸び率	%	3.3	9330
熱歪温度	℃	76	-
備考		アフターキュアー：110℃ 2時間	ガラス含有率：30±3wt% アフターキュアー：40℃ 16時間

(注) 測定値であり保証値ではありません

【温度と硬化剤量によるポットライフの目安】

S（夏タイプ）

硬化剤添加量	0.5%	1.0%	2.0%
20℃	—	54分	27分
25℃	—	36分	17分
30℃	82分	23分	11分
35℃	54分	15分	8分

M（春秋タイプ）

硬化剤添加量	0.5%	1.0%	2.0%
15℃	—	55分	31分
20℃	62分	34分	21分
25℃	41分	21分	14分
30℃	31分	15分	9分

W（冬タイプ）

硬化剤添加量	0.5%	1.0%	2.0%
10℃	94分	60分	39分
15℃	58分	36分	25分
20℃	39分	25分	18分
25℃	27分	16分	12分

※ 硬化剤：カヤメックM（化薬アクゾ社製）使用

【使用上の注意事項】

1. 本品は2液型ですので必ず硬化剤（MEKPO）を添加しよく攪拌してからご使用下さい。
2. 促進剤を追加して使用する場合、促進剤と硬化剤は直接混合しないで下さい。
3. 希釈する場合は、スチレンモノマーをご使用下さい。
4. 作業中は火気・換気に充分注意し必要な保護具を着用して作業を行って下さい。
5. 季節に合ったタイプをご使用下さい。（S：夏季 M：春秋 W：冬季）
6. 硬化剤の入った樹脂は高温発熱しますので、容器に残った樹脂には注水し冷却して下さい。

〔危険物表示〕 第4類 第2石油類 危険等級 III

〔有機則表示〕 第2種有機溶剤等